

Beschreibung

Hochwaschbeständiges Hydrophilierungs- und Soil-Release-Produkt auf Basis von recycelten Rohstoffen. Geeignet für Foulard- oder Ausziehverfahren auf Webware, Vliesstoffen oder Maschenware aus Synthetikfasern, hauptsächlich Polyester (PES) oder deren Mischung mit Cellulosefasern.

Verleiht dem Substrat geschmeidige, weiche und kühle Griffeffekte (Micro-Touch-Effekt).

Performancehighlights

- hochwaschbeständige Hydrophilie, Absorptionskraft und Soil-Release-Effekte
- leichtes Auswaschen von pigment- und fetthaltigem Schmutz
- Verbesserung der antistatischen Eigenschaften von Synthetics
- geschmeidiger Griff (Micro-Touch-Effekt)
- Verbesserung des Tragekomforts
- geeignet für Farb- und Weißware
- leichte Handhabbarkeit
- hervorragend geeignet für Foulard- oder Ausziehverfahren
- Eignung für WEKO-Flüssigkeits-Auftragungssysteme (WFA) ausstehend

Produkteigenschaften

Wirksubstanz: ca. 24 %

Ionogenität: nichtionogen

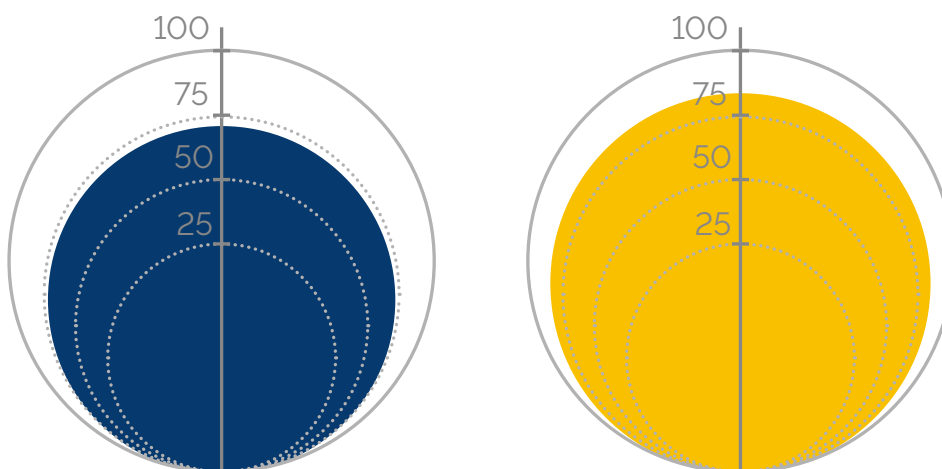
Aussehen: trübe, gelbliche, leicht viskose Flüssigkeit

Technologie: Zubereitung aus Carbonsäureestern (Quelle: recycelte PET-Flaschen)

pH-Wert: ca. 4,5

Dichte: bei 20 °C ca. 1,0 g/cm³

Wicking gemäß DIN 53924 nach 10 40° c Waschgängen. Steighöhe nach 180s (mm)

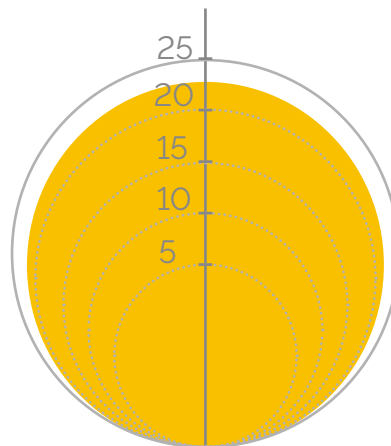
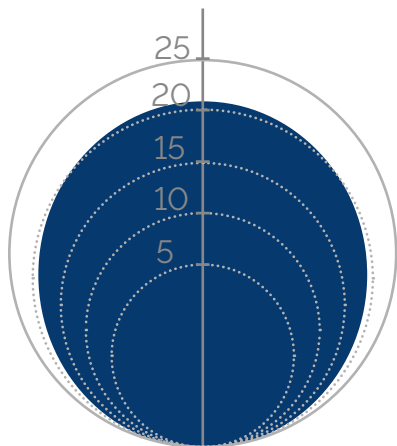


Steighöhe nach 180 s (mm)

Herkömmliches Polymer

FERAN® UPCYCLE ICT

Verdunstung gemäß M&S P136A nach 10 x 40° c Waschgängen

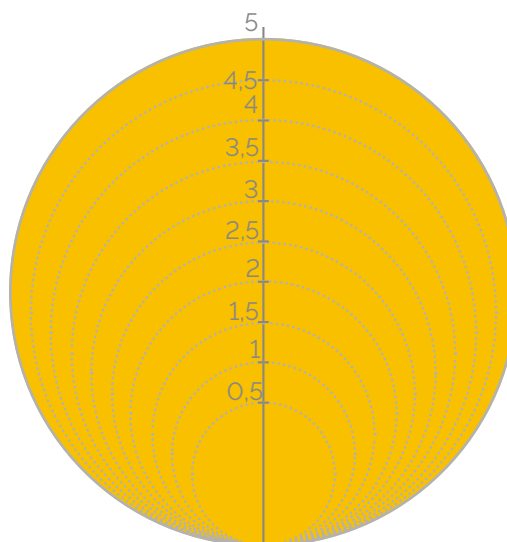
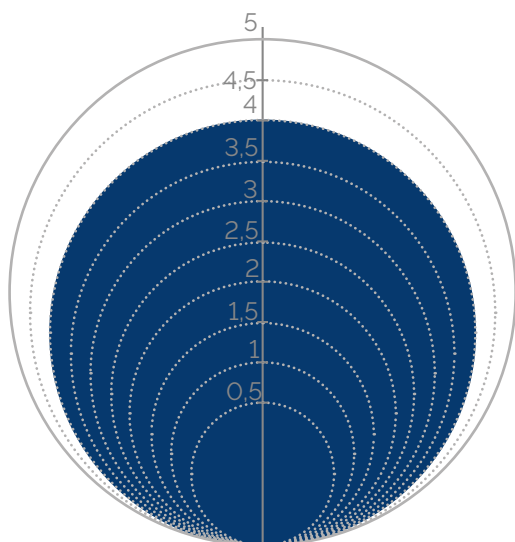


Verdunstung (%)

Herkömmliches Polymer

FERAN® UPCYCLE ICT

Ölfleckentfernung gemäß AATCC 130. nach 10x40°C Waschgängen



Bewertung (nach 1x40°C Waschgang)

Herkömmliches
Polymer

FERAN® UPCYCLE ICT

Richtapplikation und Rezeptur

FERAN® UPCYCLE ICT kann entweder im Auszieh- oder Foulardverfahren angewendet werden. Eine optimale Effizienz von **FERAN® UPCYCLE ICT** kann nur erreicht werden, wenn das auszurüstende Textil frei von wasserabweisenden Restsubstanzen ist, die man oft als Zubereitungen auf Elastomerfasern finden kann. Das Produkt sollte nicht mit Weichgriffmitteln mit wasserabweisenden Effekten kombiniert werden.

Auch der Färbeprozess kann das Ausrüstungsergebnis negativ beeinflussen. Die Auswahl des Farbstoffs spielt eine entscheidende Rolle.

Bei Echtheitsproblemen mit migrierenden Farbstoffen bzw. dem Auftreten von sogenannten Wassertropfenmarkierungen auf dem ausgerüsteten Textil ist dem Ausziehverfahren der Vorzug zu geben. Sollten bei den verwendeten Trocknungsbedingungen Echtheits- bzw. Vergilbungsprobleme auftreten, empfehlen wir, die Trocknungstemperatur und/oder Dauer anzupassen. Vorversuche sind in jedem Fall zu empfehlen.

Foulardverfahren

10 - 60 g/l **FERAN® UPCYCLE ICT**

pH-Wert 4,5 - 5 (essigsauer)

Flottenaufnahme 30- 60 %

Trocknen unter herkömmlichen Bedingungen

Ausziehverfahren

1 - 6 % **FERAN® UPCYCLE ICT** -bezogen auf das Warengewicht-

pH-Wert 4,5 - 5 (essigsauer)

Aufheizen auf 50 - 70 °C

Einwirkzeit 20 min

Zertifizierungen

bluesign®-Zertifizierung ausstehend

GOTS 6.0 Zertifizierung von ECOCERT Greenlife ausstehend

ZDHC MRSL (2,0)-konform

ZDHC Gateway - Konformität ausstehend

Standard 100 by OEKO-TEX® (geeignet für Klasse I-IV)

Geeignet für die Herstellung von GRS- (Global Recycled Standard) zertifizierten Textilien

Kontaktieren Sie uns

www.rudolf-group.com